

投料系统技术要求

1.树脂条件

1) 名称：PE粉末(A),(B)报价比重：500Kg/m³流动性：良

2) 名称：助剂

报价比重：500Kg/m³流动性：轻微架桥

2.输送条件

PE粉末

输送能力：180Kg/Hr/台

输送距离：水平Max.20m,垂直12m

3.主要功能及要求

1、PE原料从投料仓输送到挤出机计量设备上方以满足开机连续运行

2、实现2种PE原料和1种添加剂之间按设定比例均匀混合

3、整机设备原料接触之部件或容器不能产生金属粉末或金属氧化物

4、设备运行时所产生震动不能影响挤出机和挤出机喂料计量装置稳定运行，供应商按照所供应设备之特点做好防震隔震设计.